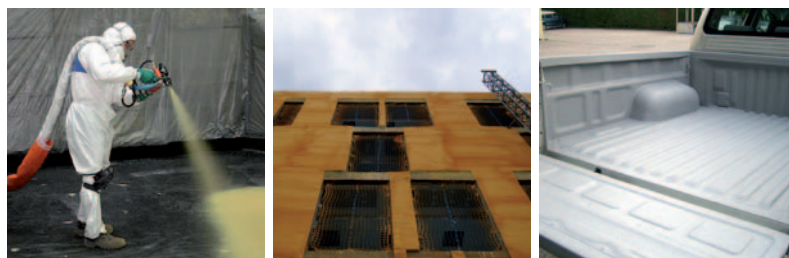




equipo dosificador hidráulico
evolution VR



RELACIÓN VARIABLE AUTOMÁTICA 1:5/5:1 - CONTROL TOTAL



Principales aplicaciones: Espuma de Poliuretano, Poliurea y sistemas de dos componentes

GAMA SPRAY EQUIPMENT
Designed with the Customer in Mind!

Los equipos de proyección **GAMA** constituyen su mejor y más eficaz aliado para una aplicación de calidad

EVOLUTION

La serie **evolution**, de diseño exclusivo, es el resultado de un ambicioso proceso de perfeccionamiento basado en la experiencia y en el conocimiento de las necesidades más complejas del sector, circunstancia que ha permitido incorporar importantes novedades técnicas que confieren a los nuevos equipos una gran fiabilidad y un alto rendimiento.

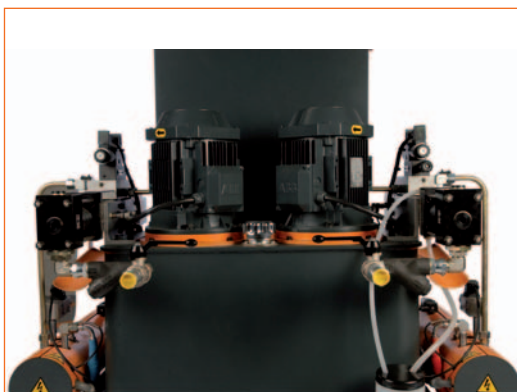
¡UN EQUIPO GAMA ES MUCHO MÁS QUE LA SUMA DE SUS PRESTACIONES!

Con el modelo **VR** usted dispone no sólo de un equipo fiable, compacto y de innovador diseño, usted, además, recibe un conjunto de prestaciones adicionales que, con toda seguridad, le permitirán obtener mayor productividad y excelente calidad en sus aplicaciones:

- Garantía total de piezas y mano de obra
- Respuesta inmediata a sus consultas sobre el equipo y sus aplicaciones
- Asistencia técnica de especialistas con más de veinte años de experiencia en el sector del poliuretano
- Capacidad de adaptación a sus necesidades concretas

Los accesorios **GAMA** han sido diseñados y fabricados con el mismo rigor, calidad y atención al detalle que los equipos para que se adapten perfectamente a la máquina y para soportar las condiciones de aplicación más exigentes

¡La calidad se nota en los detalles!



CARACTERÍSTICAS Y COMPOSICIÓN

El nuevo equipo **evolution VR**, de accionamiento hidráulico, ha sido diseñado y construido para la aplicación de Poliureas, sistemas químicos para la espumación de Poliuretano y algunos sistemas Epoxy de dos componentes, que requieran un preciso control de la temperatura, la presión y la relación de mezcla.

Sistema de calefacción principal

Compuesto por dos calentadores independientes "monobloc" sin juntas. Cada calentador incorpora seis resistencias de 1250 W (1500 W opcional), que aportan una potencia total de 7500 W (9000 W opcional), y los elementos de control y seguridad necesarios para el correcto funcionamiento del sistema. Su especial diseño permite obtener un ΔT de 50 °C y alcanzar temperaturas de aplicación de 90 °C en condiciones normales de temperatura ambiente.

Sistema de calefacción de mangueras independiente

Basado en dos transformadores de 4000w de potencia, la evolution VR permite calentar de manera individual la manguera de cada uno de los componentes hasta una longitud máxima de 93 metros. El sistema incorpora un innovador concepto de mangueras calefactoras en la que la resistencia de cobre se reparte homogéneamente, lo que permite un adecuado control de la temperatura de aplicación de los productos y evita las concentraciones de calor que se producen en las mangueras utilizadas habitualmente.

Bombas dosificadoras de pistones opuestos de doble efecto

Cada bomba es accionada de manera independiente por un cilindro hidráulico proporcionando el volumen necesario de cada uno de los componentes para alcanzar la relación de mezcla deseada. Su especial diseño de desplazamiento positivo proporciona un caudal constante y asegura una presión uniforme en los dos sentidos de desplazamiento para cada una de las bombas. Consulte los distintos tipos de bombas disponibles para obtener las presiones y caudales deseados.

Sistema de recirculación

Permite calentar los productos de manera automática sin necesidad de activar la máquina, reduciendo el tiempo de espera en el momento de empezar a proyectar. Una vez programados los intervalos de tiempo y temperaturas a las que se quiere mantener los productos, la máquina lo controlará de forma automática y sin interrupción hasta el momento de la aplicación. Las válvulas se activan manualmente. (Activación automática opcional).

Unidad Central de Procesamiento (CPU)

La CPU incorpora un software que procesa y controla los distintos parámetros de aplicación introducidos en las pantallas, asegurando que cualquier alteración que se produzca sea corregida sin necesidad de dejar de trabajar. Cuando el problema no puede ser resuelto dentro de los parámetros de tolerancia establecidos, la CPU parará la máquina e informará del tipo de fallo que se ha producido.

Caudalímetros

La unidad consta de dos caudalímetros que miden con exactitud la correcta dosificación de cada uno de los componentes.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producción Máxima:	15 kg/min	33 lb/min
Producción Mínima:	1 kg/min	2,2 lb/min
(Consule otras opciones)		
Presión Máxima:	300 kgf/cm ² (29,4 MPa)	4300 psi
Pot. Calentadores:	15 (18) Kw	
Pot. Calefacción Mangueras:	8 Kw	
Consumo eléctrico:	66-70 amps 3x400V 50/60Hz	
	115-122 amps 3x230V 50/60Hz	
Peso:	500 kg	1100 lb
Dimensiones:	1250 mm x 1110 mm x 1200 mm	
	50 in 45 in 48 in	

GARRAF MAQUINARIA S.A.

ADVERTENCIA: La manipulación y la utilización del equipo descrito debe ser realizada por personal especializado y siguiendo estrictamente las instrucciones de manejo incluidas en el manual de operaciones. La información y los datos proporcionados en este catálogo han sido incluidos con la convicción de que son ciertos, aunque no deben considerarse vinculantes ni constituyen ninguna garantía o responsabilidad explícita o implícita. En su constante interés por mejorar el diseño, las características y las prestaciones del equipo, GARRAF MAQUINARIA, S.A. se reserva el derecho de efectuar modificaciones sin previo aviso.